TECWILL: ПРИНЦИП РАБОТЫ – ДАТЬ ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ КЛИЕНТУ

Александр ИЛЬИЧЕВ, обозреватель

Полномочного министра, генерального директора торгово-экономического представительства Гонконга в Лондоне госпожу Сару Ву поразил «фантастический прогресс в реализации масштабного и впечатляющего проекта к саммиту АТЭС-2012». Столь высокая оценка была высказана в ходе визита во Владивосток делегации правительства специального административного района Гонконг КНР и касалась, в частности, сооружения моста через пролив Босфор Восточный. Характеристики мостового перехода на остров Русский действительно поражают воображение: пилоны высотой в 320 метров, центральный пролет – более километра, а протяженность вант до 580 метров. И если этот вантовый мост станет столь же знаменитым, как «Стоункаттерс» в Гонконге или «Золотые ворота» в Сан-Франциско, то, наверное, в этом будет определенная справедливость.

Равно как и то, что в его сооружении наряду с российскими специалистами активное участие принимает компания Tecwill, штаб-квартира которой расположилась в уютном финском городке Йоенсуу. Точнее, оборудование от Tecwill, занимающей лидирующие позиции на мировом рынке производства передвижных бетонных заводов и систем управления к ним. Финские партнеры предложили строителям несколько моделей передвижного бетонного завода COBRA: C120, C100 и C80. В чем особенность этих моделей? Во-первых, установка COBRA – это передвижной завод, имеющий, по сути, те же качества, что и стационарный. Соответственно, бетон и раствор, изготовленные стационарным способом или на передвижном заводе, обладают равновысоким качеством. У мобильного завода преимущество – он легко может быть перебазирован на новое место при минимальных издержках – в первую очередь временных и трудозатрат. Модели COBRA можно устанавливать на сборный фундамент, изготовленный из металлических балок. Благодаря «непрерывному» взвешиванию заполнителя, бункера заполнителя низкие, что дает возможность их компоновки низким фундаментом. Очевидно, что модели этой серии Mobile COBRA максимально подходят для ограниченных территорий. Переносной фундамент и разборный пандус делают транспортировку и запуск в эксплуатацию завода быстрым и экономичным – всего лишь несколько дней. Следует учитывать и тот факт, что электрокабели и электроцентр, теплоизоляция, трубы для горячей и холодной воды, система добавок с баками предварительно монтируются и устанавливаются в виде модулей на заводе-изготовителе в Финляндии. А клиент получает уже протестированный в производственном цехе завод, который легко собрать на месте.

Цифровые обозначения моделей указывают на производительность: C120 – 120 куб. метров в час. С учетом особенностей российской природы – от субтропической жары до сибирских морозов, все модели оснащены системой оборудования для обогрева инертных материалов и производства горячего бетона TURBOCOBRA. Она гарантирует производство качественного бетона при морозах до -40°С. Заполнитель обогревается острым сухим паром +300°С и получается не слишком влажным. Система нагревает воду до 90°С. Горячая вода используется не только в технологии изготовления бетона, но и для отопления завода, а также

Завод COBRA C80, строительство ледовой арены, г. Сочи

Завод COBRA C120 для строительства новой шахты в северной Швеции

может быть использована для отопления близрасположенных административных или производственных помещений. Благодаря системе обогрева можно задать желаемую температуру бетона на выходе. Учитывая температуру сырья, система автоматически дозирует нужное количество горячей и холодной воды. Тепловую энергию производит энергетическая установка TURBOCOBRA, работающая на дизтопливе или газе. Она во много раз экономичнее и эффективнее в эксплуатации, чем парогенератор или центральная котельная.

В свое время специалисты Tecwill, анализируя тенденции развития строительного рынка и базируясь на собственном многолетнем опыте, пришли к выводу, что главной направленностью производства бетона станут быстро вводимые в эксплуатацию и легко перемещаемые станции, занимающие минимум площади. Эти выводы были положены в разработку базовой модели COBRA, а на ее основе, учитывая потребности клиентов, были созданы модели MINI C40; STANDARD C60 и C80; SUPER C100, C120 и C160. Таким образом, Tecwill выстроила философию своей деятельности – всегда предлагать лучшие решения для клиента, реализуя конкурентные преимущества своих заводов: надежность в работе, быстрота перемещения и монтажа предприятия.

Бетонные заводы COBRA на строительстве моста на остров Русский

Завод TOWER T1 для производства бетона для ЖБИ

Сильные стороны работы Tecwill в России – точный график поставки и оперативное снабжение запчастями и расходными материалами. Как результат, многие лидеры строительного рынка и производители бетона в разных регионах Российской Федерации отдали свои предпочтения станциям COBRA. Так, мобильный завод COBRA C80 задействован для строительства Большой ледовой арены на 12 тысяч мест в Сочи. Целый комплекс COBRA C80 работает на сооружении Ленинградской атомной электростанции (ЛАЭС-2) в Сосновом Бору, что под Санкт-Петербургом.

Для управления заводом требуется всего один человек. Высокое качество продукции во многом обеспечивается современной системой управления WillControl. Ее модуль WillConBet учитывает точность дозировки, влажность и температуру заполнителя и регулирует эластичность массы в автоматическом режиме. Зимой пользователь может указать температуру бетона на выходе, и программа автоматически будет производить бетон желаемой температуры. Модули WillConMix, WillConPros, WillConQuality, WillConRem, WillConInv обеспечивают управление собственно производством, базы данных по рецептам, сырью и доставкам, очередь замесов, корректировку замесов, удаленное управление через Интернет, диагностику возникновения неполадок, присоединение к бухгалтерской программе 1С и соединение заводов в сеть при наличии нескольких бетонных узлов.

Клиенту компания может предложить, опять же исходя из его потребностей, дополнительные комплектующие: систему загрузки бункеров заполнителя, измерение влажности заполнителя и бетонной массы, дозировку стальной фибры, систему дозировки сухой добавки, использование процессовой (шламовой) воды, лабораторию и оборудование для нее и т.д.

Вантовый мостовый переход на остров Русский, ЛАЭС-2, Большой ледовый дворец в Сочи – все эти объекты по-своему уникальны, но есть у них и общее – бетон, произведенный на оборудовании от известной на мировом рынке фирмы Tecwill из небольшого финского городка.

Tecwill Oy, Rahtikatu 3 B,
80100 Joensuu, Finland,
тел: +358 10 8302900,
факс: +358 10 8302919,
info@tecwill.com, www.tecwill.com

ООО «Теквилл Рус»
191015 г. Санкт–Петербург
ул. Шпалерная, д. 54, лит. В
Тел. +7 812 324 79 10
Факс +7 812 321 29 95